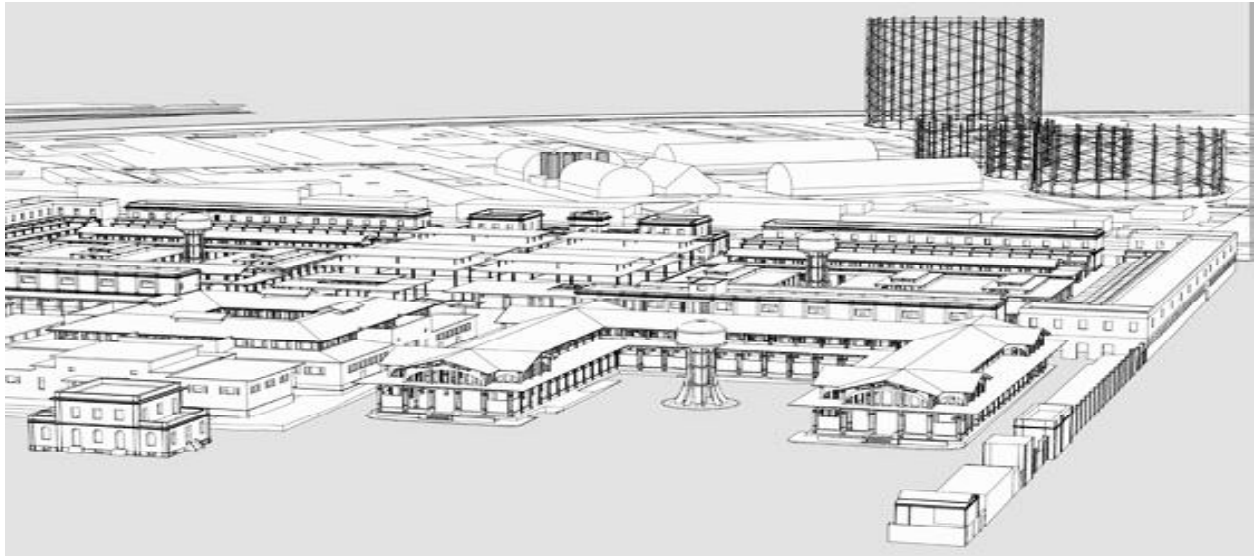


Centralita de Gas 1 zona Convencional BX150

Rev.5



La centralita **BX150** ha sido realizada y estudiada según la normativa Europea para detectar de manera versátil gracias a la posibilidad de conectar **1** sonda remota, la presencia de gases **tóxicos y/o explosivos**. Para realizar un completo sistema de supervisión y control dotado de alta flexibilidad, se ha confiado en un microprocesador que, gracias a esto y a otras medidas, hace que la BX150 sea adecuada para usos civiles y aplicaciones industriales.

Detección de gas

La centralita presenta tres niveles de peligrosidad, que son:

- 1° **Pre-alarma**. Este ha estado fijado para todas las sondas al **8% del L.I.E.** (120 ppm)
- 2° **Pre-alarma**. Este ha estado fijado para todas las sondas al **13% del L.I.E.** (200 ppm)
- 3° **Alarma general**. Este ha estado fijado al **20% del L.I.E.** (300 ppm)

Otras soluciones técnicas convierten a esta centralita en extremadamente versátil y segura. Como ejemplo es posible a través de micro interruptores internos se puede:

Activar o desactivar la sonda conectada.

Seleccionar el tipo de gas a detectar: Tóxico o Explosivo.

Elegir el funcionamiento del relé de alarma, (impulsos o funcionamiento continuo)

Elegir la activación o la desactivación de la **seguridad positiva** .

La presencia de un pulsador de TEST facilita el control total de la centralita, controlando la eficiencia tanto la centralita como de la sonda conectada.

Gracias al formato Modular 48x96 es posible realizar instalaciones tanto de pequeñas como de grandes dimensiones, también en los cuadros eléctricos. Además de la señal de alarma luminosa se proporciona un zumbador interno.



Importante: el montaje /mantenimiento debe ser realizado por personal cualificado y en cumplimiento de las normas y leyes.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad sobre el uso de productos que se han de seguir las normas y/o instalación ambientales específicas.



Nota importante

Antes de conectar el equipo, se recomienda leer detenidamente el manual de instrucciones y conservarlo para futuras consultas.

Además, se recomienda a cabo adecuadamente las conexiones eléctricas de acuerdo a los dibujos adjuntos, la observación de las instrucciones y reglamentos en vigor.

NB: Consulte la documentación en todos los casos en los que no es el símbolo en el lado



**Manual de Uso y
Instalación**



**INSTALAR EN ZONA
SEGURA NO ATEX**

CONFORMITA'



**EN 61000-6-3
EN 50270:2015
EN 61010-1:20210 + A1:2019**

Precauciones

ASEGURARSE de la integridad de la centralita, después de haberla extraído de la caja. Verificar que el gas descrito en la etiqueta de la caja, se corresponde al tipo de gas. Cuando se efectúe la conexión eléctrica, seguir atentamente el esquema. Todo uso distinto de aquel para el cual el equipo ha sido diseñado, se considerará impropio, por lo cual **BEINAT S.r.l.**, declina toda responsabilidad de eventuales daños causados a personas, animales o cosas.



IMPORTANTE: La prueba de funcionamiento, no debe efectuarse con la llave de paso de gas, ya que esto no garantiza la concentración correcta de gas, para activar la alarma general.

INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO. La instalación de la centralita, su mantenimiento ordinario y extraordinario (1 vez al año) y la puesta fuera de servicio al finalizar el periodo de funcionamiento garantizado por el constructor, deberá realizarse por personal especializado y autorizado.

Para conseguir un funcionamiento largo y satisfactorio de su centralita digital, tenga presente siempre las siguientes instrucciones:

No mojarla. La centralita no es impermeable, si se sumerge en agua o esta expuesta a un alto grado de humedad, sufrirá importantes daños.

No dejarla caer. Fuertes golpes o caídas durante el transporte o la instalación pueden dañar el equipo.

Evitar cambios bruscos de temperatura. Variaciones improvisadas de temperatura, pueden provocar la formación de condensaciones y la centralita puede dejar de funcionar correctamente.

Limpieza. No limpiar nunca el equipo, con productos químicos. Si es necesario realizarlo con un paño ligeramente húmedo.

Características Técnicas

Alimentación primaria **110÷240 VAC** 50/60 Hz \pm 10%
 Alimentación secundaria a través batería **Max 2,2 Ah (Opcional)** no proporcionada **12,7 V** \pm 10%
 Carga de la batería opcional **Max. 2,2Ah**..... controlada por el microprocesador
 Consumo 4 W Max. @**230 V**
 Consumo 3 W Max. @**12 V**
 Intensidad máx en relé 10A 250V. resistivos

Alarmas Gas

1° Prealarma N.B. solo led encendido..... fijada al 8% del L.I.E. o 120ppm CO

2° Prealarma control relé..... fijada al 13% del L.I.E. o 250ppm CO

Alarma final control relé..... fijada al 20% del L.I.E. o 300ppm CO

Exclusión del sensor del circuito de avería por interrupción, avería, decadencia

Control de OVERLOAD Sondas

Control de OVERLOAD Batería

Micro interruptores para activar o excluir la sonda 1 incorporado

Sondas Convencional conectables 1 Catalítica, Celda electroquímica; Pellistor; Semiconductor

Señal de entrada 4 -20mA sobre 220ohm

Precisión del equipo 1% f.e.

Temperatura de funcionamiento -10° C° \div + 60° C

Tiempo de la fase destellante de inicio 90 segundos

Test manual incorporado

Máxima distancia entre la sonda y la centralita 100 m

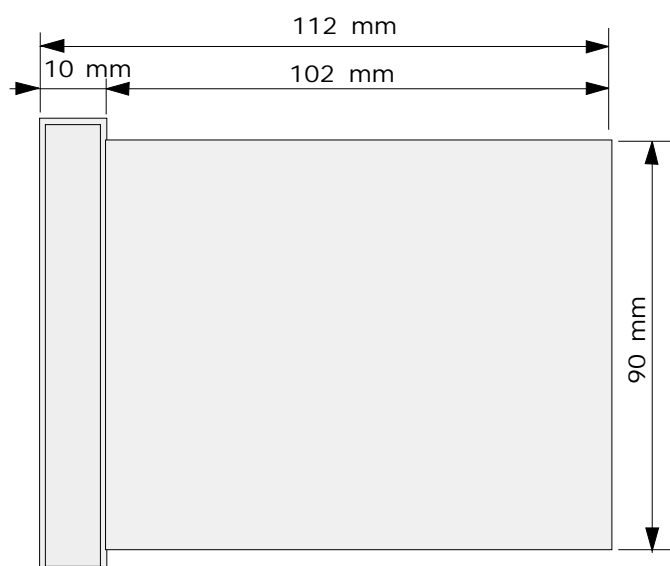
Sección mínima del cable de conexión con la sonda 1 mm²

Conexión: El cable de conexión de la sonda, **no debe ser conducido junto a cables de potencia**

Si los cables se colocan junto a los cables de potencia se debe utilizar un cable blindado-

Dimensiones 112x96x48

Grado de protección IP42



Sondas ajustables para zona y tipo de gas

Sondas	SENSOR	GRADO <u>Adatto per</u>		GAS Detectado	CAMPO Trabajo	SALIDA	Precisión	Calibración RELE'	
		Protec	Zona					Automática	
SG500	Catalítico	IP30	Hogares	CH4 - GLP	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	NO	NO
SG544	Catalítico	IP44	Terciarias	CH4 - GLP	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	NO	NO
SGM595	Catalítico	IP55	Terciarias	Ver lista	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	NO
SGM595/A	Catalítico	IP66	Zona 2	Ver lista	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	NO
SGM533	Catalítico	IP55	Terciarias	Ver lista	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SG800	Catalítico	IP66	Zona 2	Ver lista	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
HCF100	SemiConduct	IP55	Terciarias	FREON	0÷300% ppm	4÷20 mA	±5 %	NO	SI
SG895	Catalítico	ATEX	Zona 1	Ver lista	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	NO
SG580	Catalítico	IP66	Zona 2	Ver lista	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	NO	NO
SGF100	Catalítico	IP64	Zona 2	METANO	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SGF102	Catalítico	IP64	Zona 2	GLP	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SGF104	Fluoresce óptica	IP64	Zona 2	oxígeno	In %	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SGF106	SemiConduct	IP64	Zona 2	FREON	0÷300% ppm	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SGF108	Electroquímica	IP64	Zona 2	H2S	0÷300% ppm	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SGF110	Electroquímica	IP64	Zona 2	CO	0÷300% ppm	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SGF112	Catalítico	IP64	Zona 2	Hidrógeno	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
CO100r	Electroquímica	IP55	Terciarias	CO	0÷300% ppm	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
CO100Ar	Electroquímica	IP66	Zona 2	CO	0÷300% ppm	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
SG800 ^{duct}	Catalítico	IP66	Zona 2	CH4 - GPL	0÷100% LIE	4÷20 mA	±5 %	SI	SI
CO200 ^{duct}	Electroquímica	IP66	Zona 2	CO	0÷300% ppm	4÷20 mA	±5 %	SI	SI

Aplicación en
Hogares: Vivienda Familiar. Habitaciones calderas max 70 kW-h
Salas Terciarias: Salas de Calderas Grandes, Talleres, Depósitos de Materiales, Cocinas Industriales, Grandes Complejos de Edificios, Fábricas.
Zona 2 - Mixto IP66 ATEX: Localizaciones con altas probabilidades de escape, Locales de Alto Riesgo, Habitaciones para las cuales están vigentes los Reglamentos aplicables.
Zona 1- Peligro ATEX: Locales de Alto Riesgo, Habitaciones para las cuales están vigentes los Reglamentos, Depósitos de Tanques, Válvulas de Control.

MANTENIMIENTO

El usuario periódicamente (cada 6 meses), debe llevar a cabo una comprobación del funcionamiento de las sondas y de la centralita, pulverizando con el Spray de prueba de Beinat, secuencialmente cada sonda y verificando que la centralita detecta los cambios en la sonda indicada y cambia al estado de alarma.



- Por lo menos 1 vez al año para hacer un control más preciso por un especialista.
- La puesta fuera de servicio del detector debe ser realizada por personal cualificado.



ATENCIÓN: operaciones a realizar en caso de alarma

- 1) Apagar todas las llamas libres
- 2) Cerrar la llave principal de paso de gas o la llave de la botella de GLP
- 3) No encender o apagar luces, no accionar aparatos o dispositivos alimentados eléctricamente
- 4) Abrir puertas y ventanas para aumentar la ventilación del ambiente.

Si la alarma cesa, es necesario identificar el motivo que la ha provocado y obrar en consecuencia.

Si la alarma continua y la causa de la presencia de gas no se puede identificar o eliminar, abandone el inmueble y desde el exterior, avise a un servicio de emergencia.

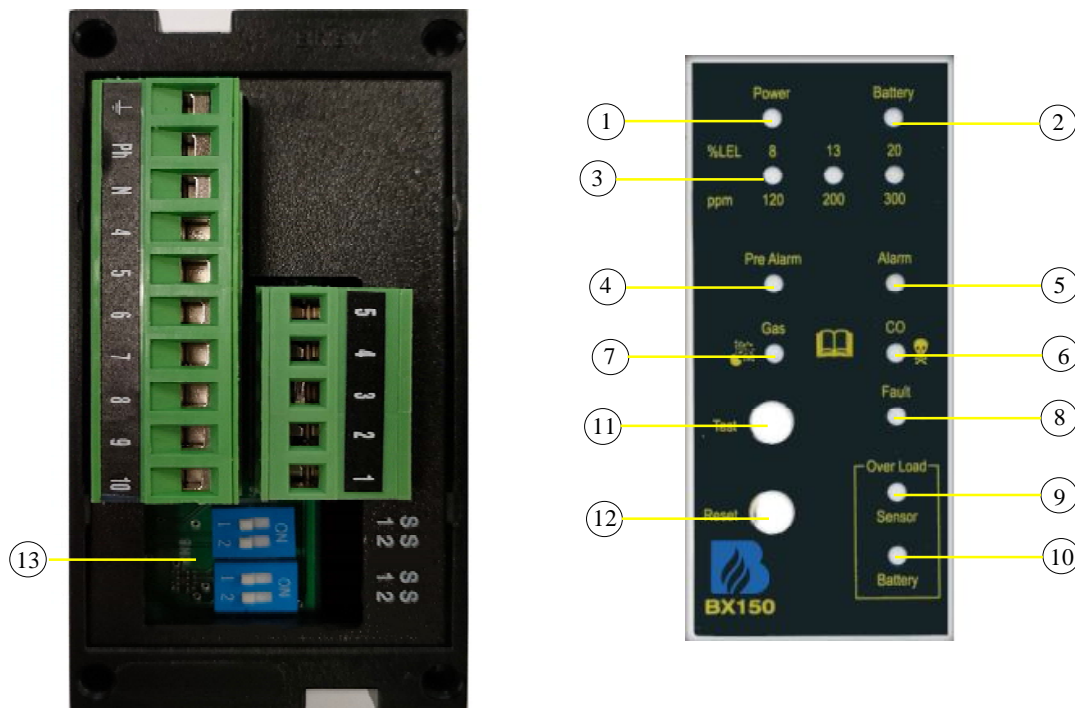
IMPORTANTE: La prueba de funcionamiento no debe realizarse con la llave de gas porque esto no garantiza una concentración suficiente para activar la alarma general.

Atención!!

Si usted tiene síntomas de vómitos, somnolencia, ir a la sala de emergencias más cercana informando al médico de guardia que puede ser la causa envenenamiento por **monóxido de carbono** o por un exceso o carencia de oxígeno



La instalación del detector, no exonera de... El cumplimiento de todas las reglamentaciones aplicables a este tipo de instalaciones y al uso destinado de los aparatos a gas. La ventilación del local y la descarga de los productos de la combustión prescritos en las normas UNE/EN



1) Tensión Led Verde insertado. Se ilumina cuando se conecta tensión, inicialmente este led parpadea 90 segundos durante la fase de control.

Cuando el led parpadea, la BX150 no esta en condiciones de detectar la presencia de gas.

2) Led de batería. Este led se ilumina cuando falta la tensión de red y la BX150 esta alimentada con la tensión de una batería. Cuando el led parpadea indica que la batería externa esta baja de nivel de carga.

3) Leds di SCALA PRESENZA GAS. Estos leds se encienden en secuencia según el aumento del nivel del gas disperso en el ambiente.

Cuando se enciende el primer LED, la concentración de gas ha alcanzado el **8 % del LIE o 120 ppm**.

Cuando se enciende el segundo led, la concentración de gas ha alcanzado el **13% del L.I.E o 200 ppm** y cierra el contacto del **relé de 1° umbral**.

Cuando se enciende el tercer led la concentración de gas ha alcanzado el **20% del L.I.E o 300 ppm** y cierra el contacto del **relé de ALARMA GENERAL**.

El LED 20% permanece encendido para indicar la **MEMORIA** de qué zona se ha producido la alarma.

4) Led de PREALARMA. Este LED se enciende cuando el nivel de concentración de gas ha alcanzado la concentración preestablecida de 13% del L.I.E. o 200 ppm y cierra el contacto del relé de 1° UMBRAL.

5) Led ALARMA GENERAL. Este LED se enciende cuando el nivel de concentración de gas ha alcanzado una concentración del 20 % del L.E.L. o 300 ppm y cierra el contacto del relé de ALARMA GENERAL.

6) Led de selección de GAS TÓXICO. Este LED se enciende cuando el microinterruptor correspondiente se coloca en la posición "CO".

7) Led selección GAS EXPLOSIVO. Este LED se enciende cuando el microinterruptor correspondiente se coloca en la posición "GAS".

8) Led de AVERÍA. Este LED se enciende cuando la sonda está averiada, o cuando ha alcanzado el final de los 5 años de funcionamiento, si los cables de conexión están interrumpidos, o si se ha producido un error de conexión.

Nota: Esta señal permanece almacenada en la memoria del procesador.

Siempre que sea necesario pulsar el botón RESET (12) después de cada reparación o sustitución de la sonda.

9) Led SENSOR DE SOBRECARGA. El encendido de este LED indica un cortocircuito o una alta absorción de corriente a la sonda.

10) Led de SOBRECARGA DE BATERÍA. El encendido de este Led indica que la batería está mal conectada o tiene una absorción anómala.

11) Botón de PRUEBA. Mantenga pulsado este botón para simular una fuga de gas. Al hacerlo, verá que todos los LEDs de señal de prealarma se encienden en secuencia hasta la alarma final, conmutando los relés correspondientes.

12) Botón RESET. El botón se pulsa para reiniciar todas las memorias.

13) Grupo de interruptores. Se utilizan para seleccionar el tipo de gas (tóxico o explosivo), activar o desactivar la zona, seleccionar el modo de trabajo del relé y activar la Seguridad Positiva.

Descripción de los Microinterruptores

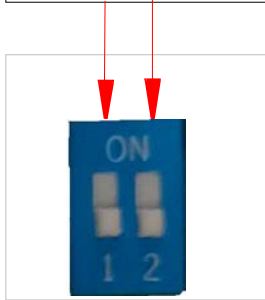
Desde el DIP-SWITCH más cercano a los conectores encontramos:

DIP-SWITCH 1 para seguridad positiva y modo de trabajo del relé de alarma

DIP-SWITCH 2 para seleccionar el tipo de gas a detectar y para activar o desactivar la zona

DIP-SWITCH 1: Seguridad Positiva - Modo de funcionamiento del relé de alarma general

Microinterruptor **1** Seguridad Positiva
Microinterruptor **2** Modo de funcionamiento del relé de Alarma General



Microinterruptor 1 – Selección de la seguridad positiva

Posición **ON** Se activa la función de seguridad positiva

*El relé se excita después de realizar la etapa de la espera y conmuta cuando la **BX150** es en alarma general*

Posición **OFF** Se desactiva la función de seguridad positiva

*El relé se excita sólo cuando La **BX150** entra en alarma general*

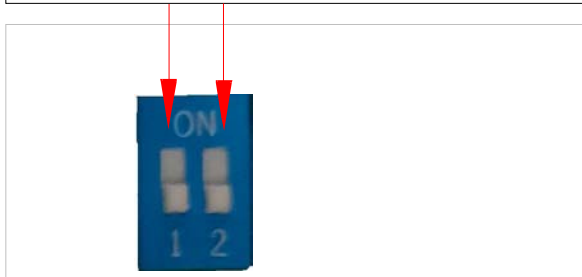
Microinterruptor 2 – Modo de trabajo del relé de Alarma General

Posición **ON** (continuo) El relé permanece cerrado, hasta que se oprima el pulsador de **RESET**

Posición **OFF** (impulso) El relé permanece cerrado durante 20 segundos después se desexcita.

DIP-SWITCH 2: Selezione del tipo di gas monitorato - abilitare/disabilitare zona

Micro interruttore **(1)** tipo di gas
Micro interruttore **(2)** abilitare/disabilitare la zona



Switch 1 - Selección de la lectura del tipo de gas a detectar

Moviendo el interruptor en **ON** obtendrá la lectura LEL.

Gases explosivos

Moviendo el interruptor en **OFF** obtendrá la lectura en ppm,

Gases tóxicos

Interruptor 2 - Activar o desactivar la zona

El interruptor en **ON** activa la zona

El interruptor en **OFF** desactiva la zona

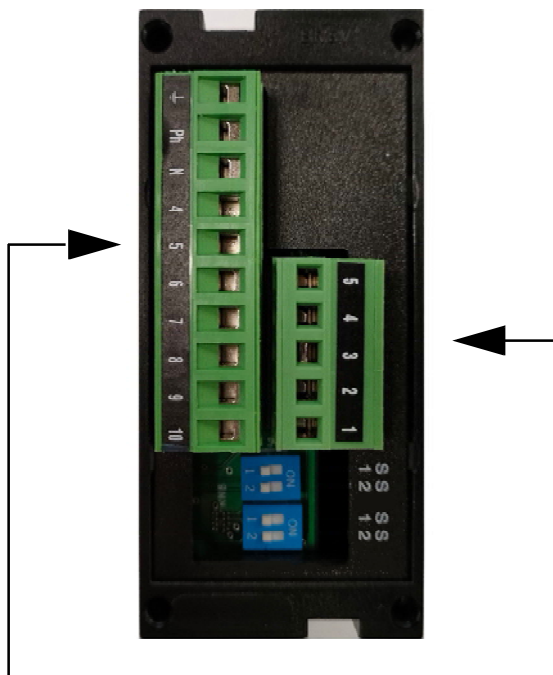
Conexión eléctrica



ATENCIÓN

Antes de efectuar las conexiones a la red eléctrica, asegurarse que la tensión sea la adecuada. Seguir atentamente las instrucciones y realizar el conexionado, respetando las Normas Vigentes, teniendo presente que **el cable de conexión de la señal es recomendable instalarlo separado del resto del cableado de potencia.**

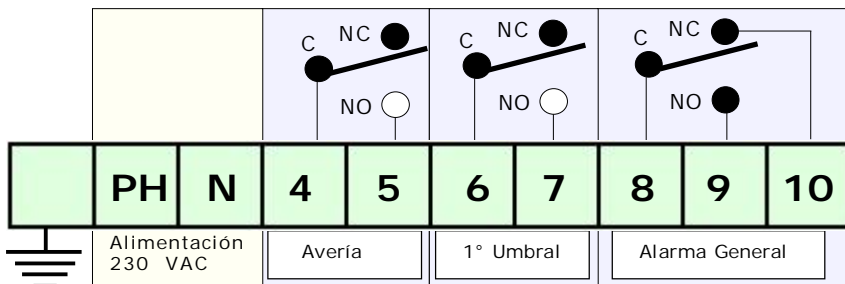
Un interruptor automático o seccionador, (identificado oportunamente como aparato de seccionamiento del detector), tiene que ser incorporado en la instalación eléctrica, adecuadamente situado y de fácil acceso.



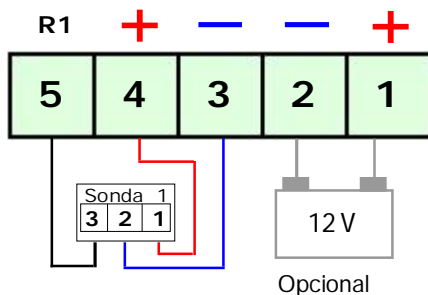
Esquema de principio de regleta relé

Atención !

Todos los relés están libres de tensión

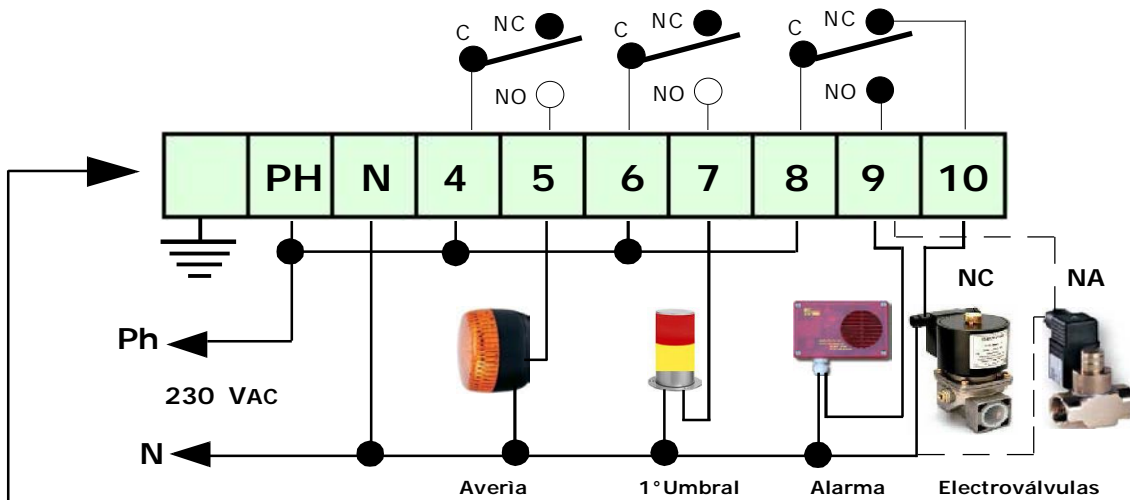


Conexión de las sondas y eventual batería

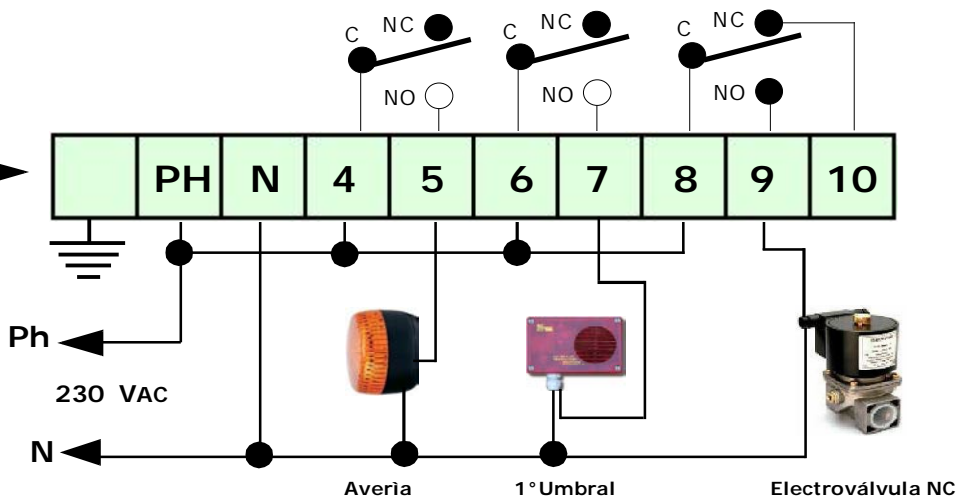


Ejemplos de conexión

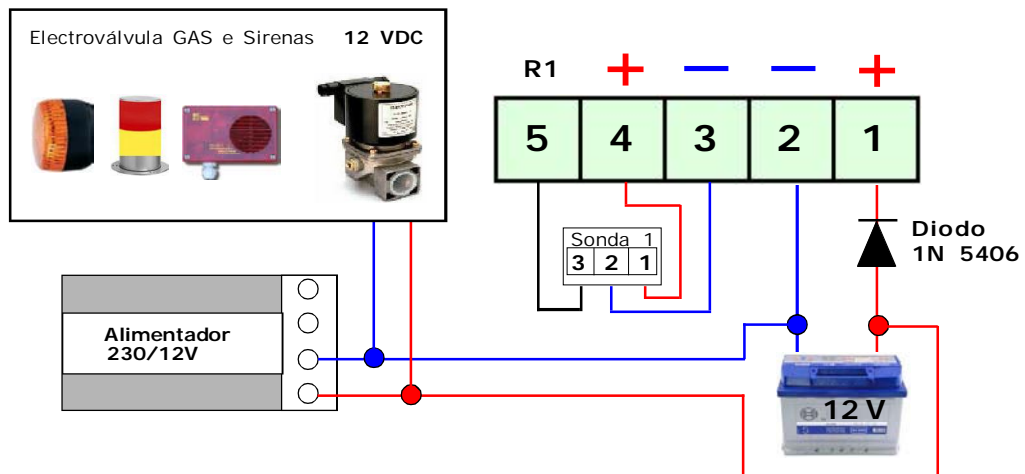
Conexiones de una Electroválvula Normalmente Cerrada Sin Seguridad Positiva conectada



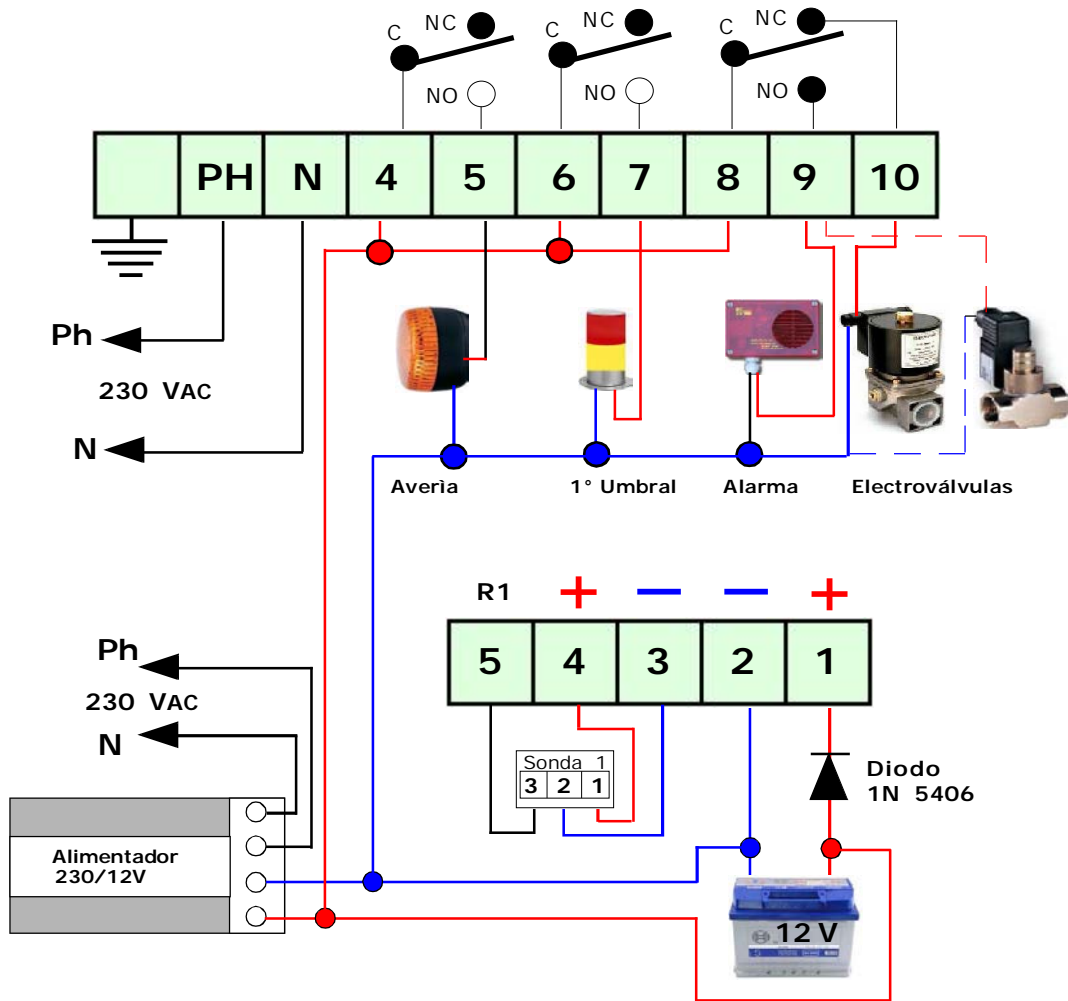
Conexiones de una Electroválvula Normalmente Cerrada Con Seguridad Positiva conectada



Alimentación centralina y conexión de una electroválvula con sirenas a 12 VDC, a través de una fuente alternativa, y carga de la batería



Conexiones con la seguridad positiva desactivada y alimentador externo para control de la válvula y sirena a 12 VDC



Instalación y Ubicación de la centralita

La centralita BX150, pertenece al grupo II y debe ser ubicada en ZONA SEGURA. Fuera de la zona ATEX y en cualquier caso no en salas calderas o máquinas. El emplazamiento deberá ser accesible y visible para el usuario.

En el momento de la instalación, se deberá tener la oportuna diligencia que un equipo electrónico requiere.

- Instalar el equipo alejado de fuentes de calor excesivas
- Evitar que cualquier líquido pueda derramarse sobre la centralita recordando que su estructura externa tiene un grado de protección IP42 (cuando se instale en el cuadro eléctrico, tomara el grado de protección de este último)

Instalación y Ubicación de las sondas

La sonda deberá seleccionarse con un IP de acuerdo con el área a controlar, (Cocinas, Locales, Salas de Calderas o Cuartos de Maquinas) eligiéndose una de las sondas de la oferta Beinat que va desde IP30 hasta ATEX, ([Ver página 3](#)).

Las sondas Gas que pueden conectarse a este equipo, son de diversos tipos y deberán posicionarse a diversas alturas, en base al tipo de gas a detectar. Estas alturas són:

- 30 cm del punto más bajo del pavimento para gases pesados (GLP, etc)
- 30 cm del punto más alto del techo para gases ligeros (Metano, G.Natural, etc)
- 160 cm del punto mas bajo del pavimento para gas volátil (CO, etc)

Es importante recordar que las sondas a distancia deben instalarse teniendo en cuenta que:

1) Las sondas **no deben ser instaladas** junto al aparato a controlar (caldera, quemador, cocina industrial, etc) sino en la parte opuesta.

2) Las sondas **no deben estar rodeadas** de humos, vapores o fuertes corrientes de aire que puedan falsear la detección.

3) Las sondas **no deben ser instaladas** cerca de fuentes de calor, ventiladores o aspiradores.

Es necesario recordar que el sensor de gas que va montado en el interior de la sonda es un componente con caducidad, con una vida media variable entre 5 y 6 años (demandar la tabla), por tanto transcurrido dicho periodo, se deberá proceder a su sustitución.

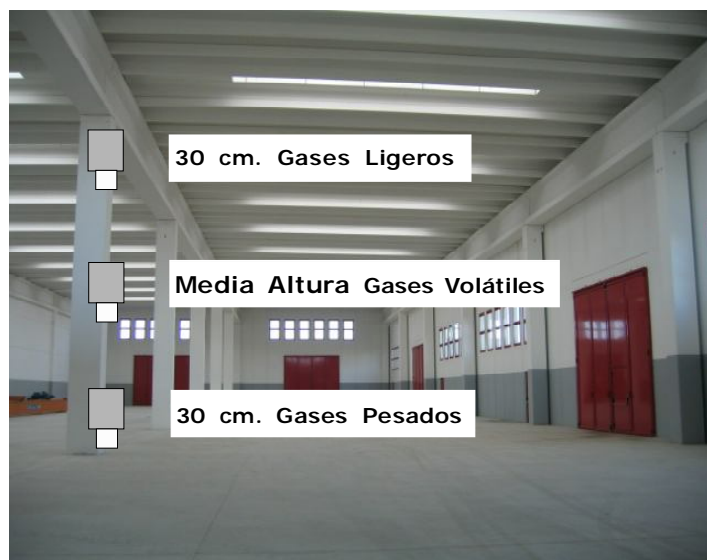
Mantenimiento

El usuario periódicamente (cada 6 meses), debe efectuar una operación de verificación del sistema de detección mediante pulverización de un gas de prueba especial a las sondas conectadas a la **BX180** hasta obtener el estado de alarma de la centralita.

a) Al menos 1 vez al año hacer un control más preciso por un técnico especializado.

b) La puesta fuera de servicio sondas, después de 5 años a partir de la instalación deben ser realizados por personal cualificado.

INSTALACIÓN DE LA SONDA DE GAS



Encendido

- 1) Activar la tensión con el interruptor externo correspondiente, que deberá estar provisto de fusibles de protección.
- 2) Se nota el encendido rotatorio de algunos leds durante aproximadamente 20 segundos.
- 3) La pantalla empezará la CUENTA ATRÁS, que durará unos 90 segundos (precalentamiento) y al finalizar, la centralita está listo para detectar.
- 4) Manteniendo oprimido el pulsador TEST, se obtiene la simulación de una fuga de gas y la centralita realizara las siguientes operaciones:

a) Enciende el Led de **pre-alarma** tarado al 13% del LIE o 150 ppm (referido al CO), conmutando el relé de referencia, el buzzer emite un sonido de baja frecuencia.

b) Enciende el Led de **alarma general** tarado al 20% del LIE o 300 ppm (referido alCO), conmutando el relé referencia.

El LED MAIN ALARM empieza a parpadear, el buzzer emite un sonido con una frecuencia más alta

5) Para completar la prueba, leer atentamente el manual de instrucciones de la sonda y proceder al test de la sonda, emitiendo gas con un spray de pruebas precalibrado

6) Para simular una **AVERIA** de zona es suficiente desconectar el cable de retorno de la sonda. La centralita realizara las siguientes operaciones:

- Se iluminara de forma centellante el led de **Averia** (FAULT) y el led de Alarma General (**MAIN ALARM**)
- El buzzer emitirá un sonido continuo
- El relé de AVERIA y el relé de ALARMA GENERAL conmutaran

Reconectar el cable de retorno de la sonda y oprimir el pulsador de RESET para reiniciar el funcionamiento de la centralita

I Problemi e Le Soluzioni Prima di chiamare un tecnico



- Si el dispositivo no se enciende

Verificar que la tensión 230VAC llega correctamente.

Si lo alimenta con batería, que la tensión a 12VDC llega correctamente y comprobar que la batería está cargada

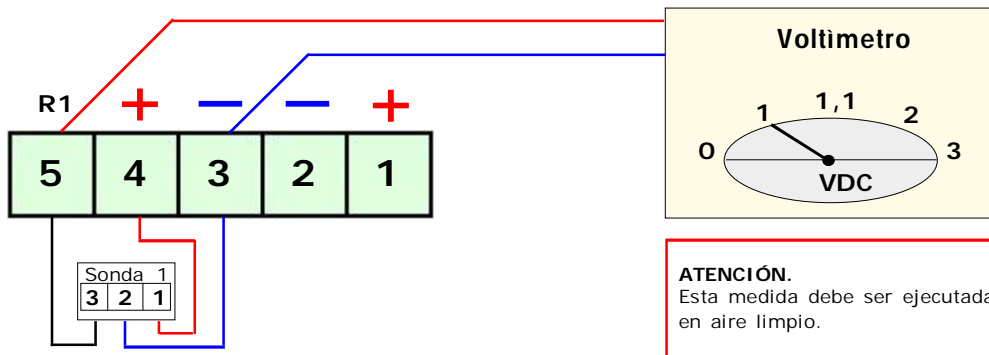
- Si se ilumina el led de Avería

Controlar que los cables de la sonda están conectados como en el dibujo, no haber pellizcado la funda aislante Controlar que la tensión a los jefes de los bornes 3-4, sea mayor de 11 VDC y menor de 25 VDC

Controlar que a los extremos de las regletas 3 y 5 está presente una tensión de un mínimo de 0,8 VDC a un máximo de 1,1 VDC

Nota: Esta señal se almacena en la memoria del procesador;

Siempre que tenga que pulsar el botón RESET (ver página 4) después de cada reparación o sustitución de la sonda.



- Si se ilumina el led de Over Load Probes

Controlar no haber invertido la polaridad de alimentación; de no haber creado un cortocircuito; de no haber estropeado una de las sondas o que esta consuma una corriente superior al resto.

- Si se ilumina el led de Over Load Battery

Controlar que el cable de conexión no esté en cortocircuito; que no se ha invertido la polaridad o que la batería este estropeada.

- Si la centralita va repetidamente en alarma

Controlar que no exista una pérdida de gas

Verificar si al mismo tiempo de la señalización de alarma se ilumina también el led de AVERÍA, en este caso proceder a la verificación de la sonda.

- Si la centralita se posiciona en Alarma y no cierra (o abre) la electroválvula que está conectada Verificar que la conexión es correcta; que el puente que alimenta de tensión al contacto común del relé se ha efectuado.

Nota: Todos los contactos de los relés, son libres de potencial. Verificar el esquema general de conexiones.

- Si la BX150 tiene conectada una electroválvula a 12VDC y no funciona bien:

A la centralita, no se puede conectar directamente una electroválvula o sirena de 12 VDC

Se deberá recurrir siempre a una alimentación externa

La centralita ofrece una corriente máxima de 50 mA a 12 VDC

Verificar el esquema de conexiones.

En el caso de presentarse otros problemas, es necesario recurrir a un técnico especializado y/o autorizado, o bien al Concesionario de la **BEINAT S.r.l.**

Mantenimiento de la instalación

La presión simultánea y prolongada durante 5 segundos de los botones "TEST" y "RESET" activa el modo de prueba en el que la centralita no cambia el relé de alarma general durante un período de 5 minutos; Ni siquiera presionando el botón externo manual.

Una pulsación adicional de las teclas en el mismo modo extiende el tiempo de 15 minutos hasta un máximo de 20 minutos

En este modo se muestra, antes de cada paso del canal actual al siguiente, la cadena "TEST-On" (desplazamiento) seguida de los minutos de apagado del relé de alarma general.

Si se prolonga la pulsación de los botones más de 5 segundos al mismo tiempo, consulte la siguiente tabla explicativa:

Test period | Flash frequency

Test period	Flash frequency
5 min	20ms
10 min	200ms
15 min	500ms
20 min	1 sec



SEGURO El instrumento está protegida de un seguro contratado por BEINAT en la SOCIETA REALE MUTUA para la R.C. PRODUCTO por un valor máximo de 1.500.000 Euros, contra los daños que este equipo pueda crear en caso de que no funcionara.

GARANTIA El equipo está garantizado por un periodo de 2 años desde su venta o 3 años desde su fabricación en base a las condiciones descritas a continuación.

Serán sustituidos gratuitamente los componentes reconocidos defectuosos, con la exclusión de la caja plástica o de aluminio, la bolsa, los embalajes, eventuales baterías y esquemas técnicos.

De la garantía queda excluido los daños o desgastes derivados de la mala manipulación por personal no experto ni autorizado, tampoco por la instalación errónea o de acciones derivadas de fenómenos extraños al normal funcionamiento del equipo.

La empresa **BEINAT S.r.l.** no responde de eventuales daños, directos o indirectos, causados a personas, animales o cosas, por la avería del equipo o de la suspensión forzada de uso del mismo.



TRATAMIENTO DE LOS APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS EN FINAL DE VIDA.

Ese símbolo, colado en el producto o en su embalaje, indica que ese producto no debe ser tratado con los desechos domésticos. Debe depositarse en un punto de colecta apropiado para el reciclaje de los equipos eléctricos y electrónicos:

- en los puntos de venta en caso de compra de un equipo equivalente.

- en los puntos de colecta puestos a su disposición localmente (centros de recogida de residuos, colecta selectiva, etc...).

Asegurándose que ese producto se desecha de manera apropiada, ayudará a prevenir las potenciales consecuencias negativas sobre el medio ambiente y la salud humana. El reciclaje de los materiales ayudará a conservar los recursos naturales. Para cualquier información complementaria al respecto de este producto, puede contactar con su ayuntamiento, el punto de recogida más cercano o el almacén donde se compró el producto.

Atención: en algunos países de la Unión Europea, el producto no entra en el ámbito de aplicación de la ley nacional que acoge la directiva europea 2002/96/CE; por lo tanto, en tales países no rige ninguna obligación de recogida diferenciada al terminar la vida útil del producto.



IP42

Made in Italy

Centralita BX150

Lo styling è della b & b design

Sello o firma del revendedor

Fecha de compra

Número de serie:

La Beinat S.r.l. Siguiendo el objetivo de mejorar sus productos, se reserva el derecho de modificar las características técnicas, estéticas y funcionales en cualquier momento y sin previo aviso.

BEINAT S.r.l.

Via Fatebenefratelli 122/C 10077, S. Maurizio C/se (TO) - ITALY

Tel. 011.921.04.84 - Fax 011.921.14.77

http:// www.beinat.com



Comercial / Técnico - info@beinat.com